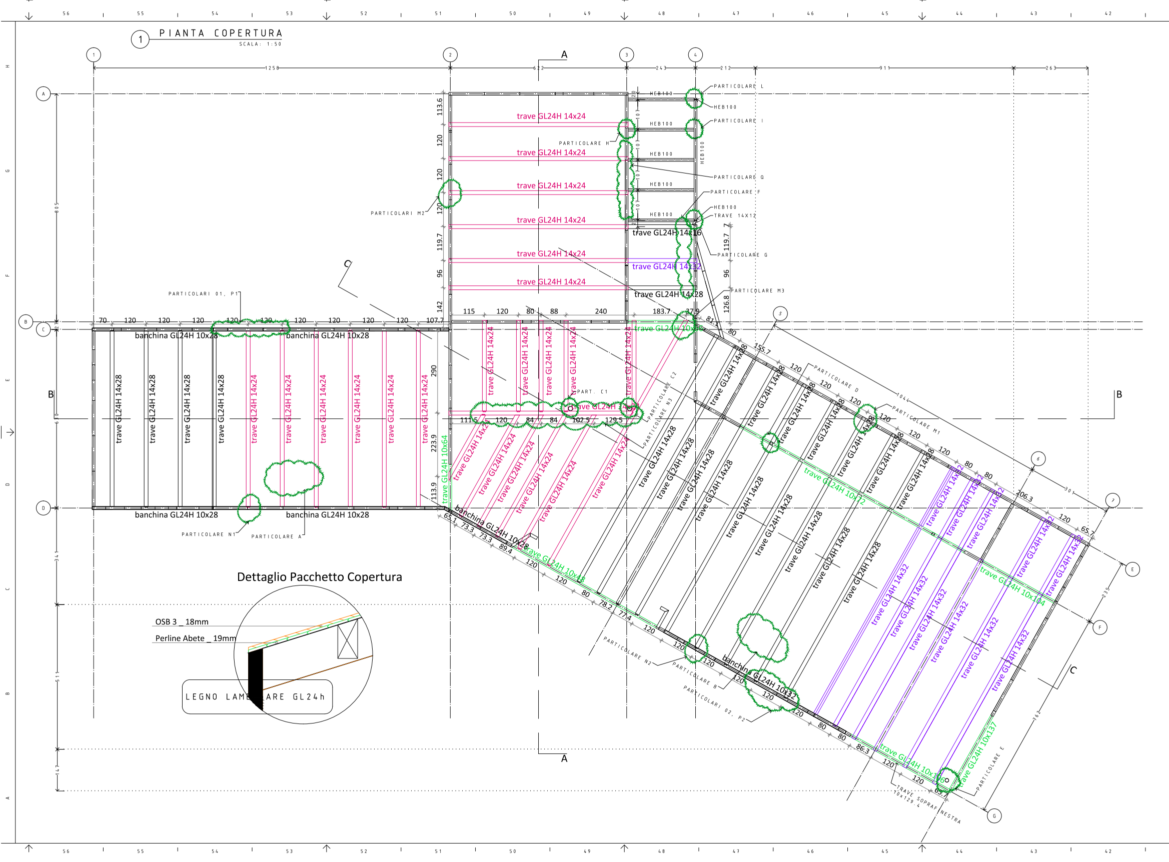
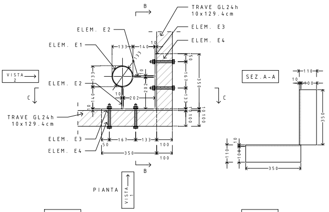
1 PIANTA COPERTURA

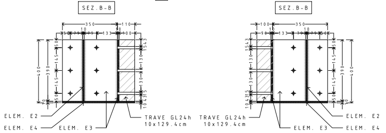
SCALA: 1:50

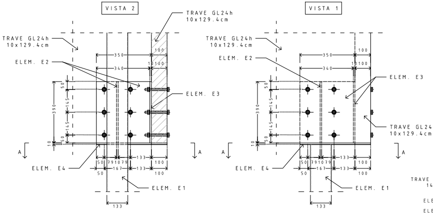

56
55
54
53
52
51
50
49
48
47
46
45
44
43
42
H
G
F
E
D
C
B
A
1
2
3
4
5
6
7
A
B
C
D
E
F
G
1258
622
243
212
911
263
805
610
341
511
147
A
B
C
113.6
120
120
120
119.7
96
142
290
223.9
113.9
trave GL24H 14x24
trave GL24H 14x32
trave GL24H 14x28
trave GL24H 14x16
trave GL24H 10x28
trave GL24H 10x64
trave GL24H 10x48
trave GL24H 10x72
trave GL24H 10x104
trave GL24H 10x116
trave GL24H 10x137
banchina GL24H 10x28
banchina GL24H 10x32
HEB100
TRAVE 14X12
TRAVE SOPRAFINESTRA 10x129.4
PARTICOLARE L
PARTICOLARE I
PARTICOLARE H
PARTICOLARE Q
PARTICOLARE F
PARTICOLARE G
PARTICOLARE M3
PARTICOLARI M2
PARTICOLARI 01, P1
PARTICOLARE N1
PARTICOLARE A
PART. C1
PARTICOLARE C2
PARTICOLARE N3
PARTICOLARE D
PARTICOLARE M1
PARTICOLARE N2
PARTICOLARE B
PARTICOLARI 02, P2
PARTICOLARE E
70
120
107.7
115
80
88
240
183.7
27.9
111.5
84
102.5
129.5
81.1
155.7
65.1
73.3
89.4
78.2
77.4
86.3
65.7
206.3
126.8
1044
301
235
762
Dettaglio Pacchetto Copertura
OSB 3 _ 18mm
Perline Abete _ 19mm
LEGNO LAMELLARE GL24h

(E) COLLEGAMENTO TUBOLARE Ø133

SCALA: 1:10

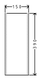

B
TRAVE GL24h
10x129.4cm
ELEM. E2
ELEM. E3
ELEM. E1
ELEM. E4
VISTA 2
ELEM. E2
C
C
TRAVE GL24h
10x129.4cm
ELEM. E3
ELEM. E4
133
140
10
202
167
133
350
100
100
B
PIANTA
VISTA 1
SEZ.A-A
110
100
350
350
110
100


SEZ.B-B
350
110
400
390
145
145
ELEM. E2
ELEM. E4
ELEM. E3
TRAVE GL24h
10x129.4cm
SEZ.B-B
100
350
TRAVE GL24h
10x129.4cm
ELEM. E3
ELEM. E2
ELEM. E4


VISTA 2
TRAVE GL24h
10x129.4cm
TRAVE GL24h
10x129.4cm
ELEM. E2
ELEM. E3
350
340
100
390
145
145
50
A
A
ELEM. E4
167
133
100
ELEM. E1
133
VISTA 1
TRAVE GL24h
10x129.4cm
ELEM. E2
ELEM. E3
TRAVE GL24h
10x129.4cm
350
340
100
390
A
A
ELEM. E4
167
133
100
ELEM. E1
133

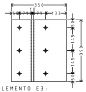
ELEMENTO E1:

- TUBO TONDO 133x3.6 ;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;



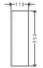
ELEMENTO E2:

- PIASTRA 150x390 ≠10;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;


350
10
133
50
145
145
50
390

ELEMENTO E3:

- PIASTRA 350x390 ≠10;
- ACCIAIO TIPO S235;
- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø14;
- FORI Ø15mm;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;

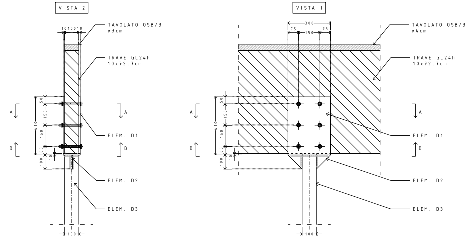


ELEMENTO E4:

- PIASTRA 110x350 ≠10;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;

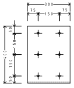
(D) COLLEGAMENTO SCATOLARE 100x100x3

SCALA: 1:10


VISTA 2
10 10 10 10
TAVOLATO OSB/3
≠3cm
TRAVE GL24h
10x72.7cm
A
A
B
B
410
50
150
150
60
100
ELEM. D1
ELEM. D2
ELEM. D3
100
VISTA 1
300
75
150
75
TAVOLATO OSB/3
≠4cm
TRAVE GL24h
10x72.7cm
ELEM. D1
ELEM. D2
ELEM. D3
100

ELEMENTO D1:

- PIASTRE VERTICALI
  2x300x400x10;
- PIASTRA ORIZZONTALE
  300x120x10;
- VITI CLASSE 8.8,
  DADI 8, Ø14;
- FORI Ø15mm;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm.

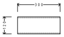

300
75
150
75
400
50
150
150
50

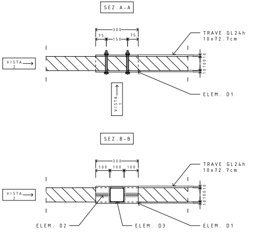
ELEMENTO D2:

- PIASTRE DI
  IRRIGIDIMENTO ≠10;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm.

ELEMENTO D3:

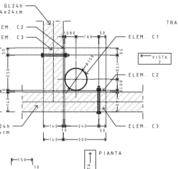
- TUBO QUADRO
  100x100x3.0;
- VITI CLASSE 8.8,
  DADI 8, Ø14;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm.

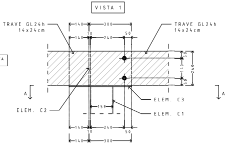


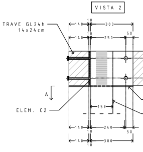

SEZ.A-A
300
75
150
75
TRAVE GL24h
10x72.7cm
VISTA 2
VISTA 1
ELEM. D1
10 10 10
SEZ.B-B
300
100 100 100
TRAVE GL24h
10x72.7cm
VISTA 2
ELEM. D2
ELEM. D3
ELEM. D1

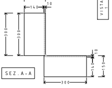
(C) COLLEGAMENTO TUBOLARE Ø159

SCALA: 1:10


TRAVE GL24h
14x24cm
ELEM. C2
ELEM. C3
10 80
160
50
ELEM. C1
VISTA 2
ELEM. C2
300
250
140
140
TRAVE GL24h
14x24cm
ELEM. C3
140
240
50
140
300
PIANTA
VISTA 1

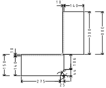

VISTA 1
TRAVE GL24h
14x24cm
TRAVE GL24h
14x24cm
140
300
240
50
240
A
A
ELEM. C2
159
ELEM. C3
ELEM. C1
140
240
50
300


VISTA 2
TRAVE GL24h
14x24cm
140
300
250
50
A
ELEM. C2
159
140
240
300
10


150
140
10
300
300
10
140
150
300
SEZ.A-A

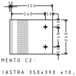
ELEMENTO C1_PART. C1:

- TUBO TONDO 159x5.0 ;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;


150
10
140
300
300
10
150
140
106
44
275
25

ELEMENTO C1_PART. C2:

- TUBO TONDO 159x5.0 ;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;


10
300
240
50
50
140
50
240

ELEMENTO C2:

- PIASTRA 350x390 ≠10;
- ACCIAIO TIPO S235;
- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø14;
- FORI Ø15mm;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;

G PIASTRA DI BASE HEB100

SCALA: 1:10

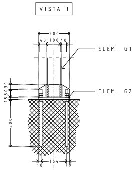
ELEMENTO G1:

- PROFILO HEB100;
- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø14;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 7mm.

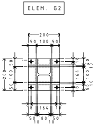
ELEMENTO G2:

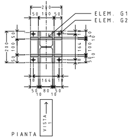
- PIASTRA BASE 200x200 ≠15;
- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø14;
- FORI Ø15mm;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 7mm;
- PIASTRE DI IRRIGIDIMENTO ≠10.

VISTA 1


200
40 100 40
ELEM. G1
ELEM. G2
15 50 30
300
18 164 18

ELEM. G2


200
50 100 50
200
50 100 50
18 164 18
164
50 80 50
10 10


200
50 100 50
ELEM. G1
ELEM. G2
200
50 100 50
18 164 18
164
50 80 50
10 10
VISTA 1

PIANTA

H NODO HEB100-XLAM

SCALA: 1:10

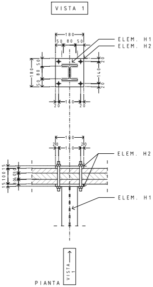
ELEMENTO H1:

- PROFILO HEB100;
- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø14;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 7mm.

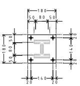
ELEMENTO H2:

- PIASTRA BASE 2x200x200 ≠15;
- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø14;
- FORI Ø15mm;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 7mm;
- PIASTRE DI IRRIGIDIMENTO ≠10.

VISTA 1

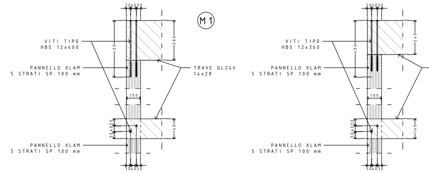

180
50 80 50
ELEM. H1
ELEM. H2
180
50 80 50
20 140 20
20 140 20
180
20 140 20
ELEM. H2
15 100 15
ELEM. H1
VISTA 1
PIANTA

ELEM. H2


180
50 80 50
180
50 80 50
20 140 20
20 140 20

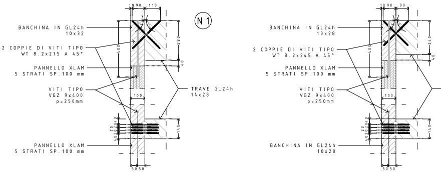
M CONNESSIONE TRAVI DI COP

M1

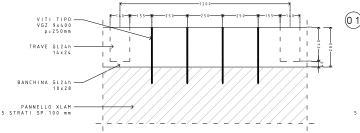

30 40 30
VITI TIPO
HBS 12x400
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
TRAVE GL24h
14x28
400
280
100
50 40 50
140
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
30 40 30
VITI TIPO
HBS 12x360
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
400
240
100
50 40 50
140
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm

N CONNESSIONE TRAVI DI COPERTURA - B

N1

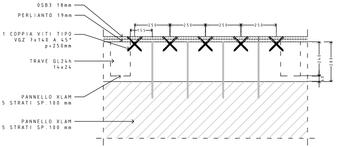

10 90 110
BANCHINA IN GL24h
10x32
2 COPPIE DI VITI TIPO
WT 8.2x275 A 45°
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
VITI TIPO
VGZ 9x400
p=250mm
TRAVE GL24h
14x28
400
280
40
100
140
20 40 20 20 40
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
50 50
10 90 90
BANCHINA IN GL24h
10x28
2 COPPIE DI VITI TIPO
WT 8.2x245 A 45°
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
VITI TIPO
VGZ 9x400
p=250mm
400
240
40
100
140
BANCHINA IN GL24h
10x28
50 50

O FISSAGGIO BANCH


O1
1200
140 155 250 250 250 155 140
VITI TIPO
VGZ 9x400
p=250mm
TRAVE GL24h
14x24
BANCHINA GL24h
10x28
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
280
240
40
5

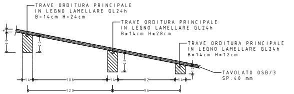
N.B.= PER INTERASSI TRA LE TRAVI DI COPERTURA DIVERSI DA 1200mm INSERIRE IL NUMERO MASSIMO DI VITI, MANTENENDO UN PASSO DI 250mm

P FIS


OSB3 18mm
PERLIANTO 19mm
1 COPPIA VITI TIPO
VGZ 7x140 A 45°
p=250mm
TRAVE GL24h
14x24
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
155 250 250 250 250
280
240
40

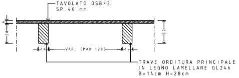
F DETTAGLIO SOLAIO

SCALA: 1:20


TRAVE ORDITURA PRINCIPALE
IN LEGNO LAMELLARE GL24h
B=14cm H=24cm
TRAVE ORDITURA PRINCIPALE
IN LEGNO LAMELLARE GL24h
B=14cm H=28cm
TRAVE ORDITURA PRINCIPALE
IN LEGNO LAMELLARE GL24h
B=14cm H=12cm
TAVOLATO OSB/3
SP.40 mm
29
24
20
14 106 14 82 14
120 96

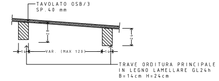
A TIPOLOGICO SOLAIO

SCALA: 1:20


TAVOLATO OSB/3
SP.40 mm
28
32
14 VAR. (MAX 120) 14
TRAVE ORDITURA PRINCIPALE
IN LEGNO LAMELLARE GL24h
B=14cm H=28cm

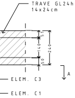
B TIPOLOGICO SOLAIO

SCALA: 1:20

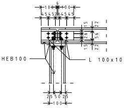

TAVOLATO OSB/3
SP.40 mm
28
24
14 VAR. (MAX 120) 14
TRAVE ORDITURA PRINCIPALE
IN LEGNO LAMELLARE GL24h
B=14cm H=24cm

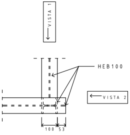
L NODO TRAVI-PILASTRO HEB100

SCALA: 1:10


TRAVE GL24h
14x24cm
51
140
50
240
A
ELEM. C3
ELEM. C1

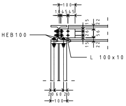
VISTA 1


6
100 100
45 45 26 45 45
15
26
15
22
56
22
HEB100
L 100x10
25 50 25
100

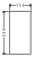

VISTA 1
HEB100
VISTA 2
100 53

PIANTA

VISTA 2


100
10 45 45
15
26
15
22
56
22
HEB100
L 100x10
20 60 20
100

- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø12;
- FORI Ø13mm;
- ACCIAIO TIPO S235;



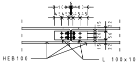
ELEMENTO C3:

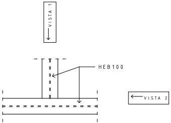
- PIASTRA 150x300 ≠10;
- ACCIAIO TIPO S235;
- CORDONI DI SALDATURA
  SPESSORE MINIMO 10mm;

I COLLEGAMENTO TRAVI HEB100

SCALA: 1:10

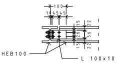
VISTA 1


6
100 100
45 45 26 45 45
15
26
15
22
56
22
HEB100
L 100x10


VISTA 1
HEB100
VISTA 2

PIANTA

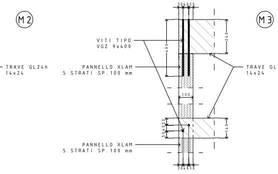
VISTA 2


100
10 45 45
15
26
15
22
56
22
HEB100
L 100x10

- VITI CLASSE 8.8, DADI 8, Ø12;
- FORI Ø13mm;
- ACCIAIO TIPO S235;

ERTURA - XLAM

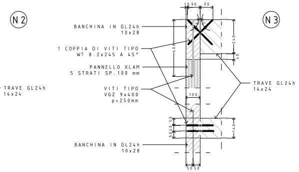
SCALA: 1:10


M2
M3
30 40 30
VITI TIPO
VGZ 9x400
TRAVE GL24h
14x24
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
TRAVE GL24h
14x24
400
240
100
50 40 50
140
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
30 40 30

APPOGGIO DI TRAVE DI COPERTURA 14x24
SU ARCHITRAVE IN LAMELLARE DELLA PARETE B

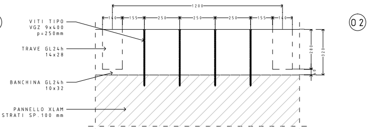
ANCHINA IN LAMELLARE

SCALA: 1:10


N2
N3
10 90 90
BANCHINA IN GL24h
10x28
1 COPPIA DI VITI TIPO
WT 8.2x245 A 45°
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
TRAVE GL24h
14x24
VITI TIPO
VGZ 9x400
p=250mm
TRAVE GL24h
14x24
400
240
40
100
50 40 50
140
BANCHINA IN GL24h
10x28
50 50

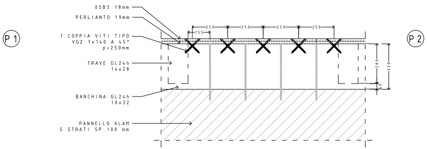
INA SU PANNELLI XLAM

SCALA: 1:10


O2
1200
140 155 250 250 250 155 140
VITI TIPO
VGZ 9x400
p=250mm
TRAVE GL24h
14x28
BANCHINA GL24h
10x32
PANNELLO XLAM
STRATI SP.100 mm
280
320
40

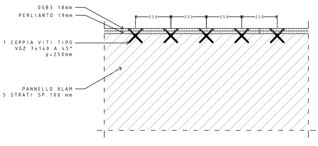
SAGGIO TAVOLATO SU BANCHINA

SCALA: 1:10


P1
P2
OSB3 18mm
PERLIANTO 19mm
1 COPPIA VITI TIPO
VGZ 7x140 A 45°
p=250mm
TRAVE GL24h
14x28
BANCHINA GL24h
10x32
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
250 250 250 250
155
280
320
40

FISSAGGIO TAVOLATO SU XLAM

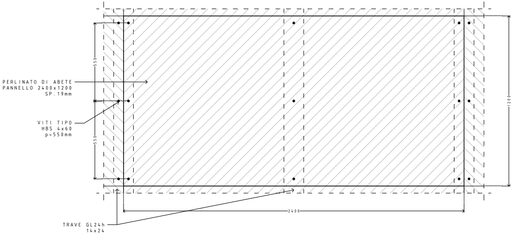
SCALA: 1:10


Q
OSB3 18mm
PERLIANTO 19mm
1 COPPIA VITI TIPO
VGZ 7x140 A 45°
p=250mm
PANNELLO XLAM
5 STRATI SP.100 mm
250 250 250 250

FISSAGGIO TAVOLATO SULLE TRAVI DI COPERTURA

SCALA: 1:10

FISSAGGIO PRIMO STRATO


Q
PERLINATO DI ABETE
PANNELLO 2400x1200
SP. 19mm
VITI TIPO
HBS 4x60
p=550mm
TRAVE GL24h
14x24
550
550
1200
2400

FISSAGGIO SECONDO STRATO

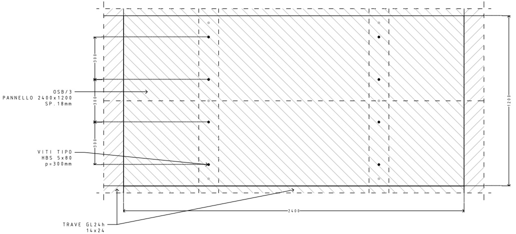

OSB/3
PANNELLO 2400x1200
SP. 18mm
VITI TIPO
HBS 5x80
p=300mm
TRAVE GL24h
14x24
300
300
300
1200
2400

TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

	ACCIAIO STR	SALDATURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA-UNI EN 206-1						
POSIZIONE	TIPO	TIPO	TIPO	TIPO	RESIST.	CONSIST.	Φ_{max} AGGR.	COPRIF.	CLORURI	AMB.	A/C_{max}
ELEVAZIONI	EN10025 S235 JR	ISO4063-1	UNIENISO898 VITE 8.8 DADO 8	EN10025 B450 C	C25/30	S4	32	35	0,4	XC1	0,60
FONDAZIONI					C25/30	S4	32	35	0,4	XC2	0,60

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni ≤Ø12 l=120 cm ≤Ø18 l=150 cm >Ø18 l=180 cm	ogni diametro ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
$f_{y\,minimo}$	425N/mm²
$f_{y\,massimo}$	572N/mm²
Agt_{minimo}	≥6,0%
Rottura/snervamento	1,13<ft/fy<1,37
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
3 spezzoni l=60 cm	Ogni lotto di produzione

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S235 JR

VALORE LIMITE	t < 40 mm	t < 80 mm	
		SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
$f_{y\,minimo}$	235 N/mm²	215 N/mm²	215 N/mm²
$f_{t\,minimo}$	360 N/mm²	360 N/mm²	360 N/mm²

ULTERIORI DISPOSIZIONI - OPERE IN C.A.

Verificare con DL dimensioni e posizione dei fori impianti
Verificare le misure sul posto
Prima di eseguire il getto chiedere visita di controllo
Scassetura aniticipate devono essere autorizzata da DL
Il getto deve essere successivo alla verifica del controllo di accettazione dell'acciaio per c.a.

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

	TIPO A'-V<100m³	TIPO A-V<1500m³	TIPO B-V>1500m³
Frequenza	Almeno 3 prel./mix omog.	Almeno 3 prel./mix. omog. 1 prel./ 100 m³ di mix omog. 1 prel./giorno di getto di mix omog.	
Tipo	Non statistico		Statistico
R_1[N/mm²]	$\geq R_{ck}-3.5$		
R_m[N/mm²]	$\geq R_{ck}+3.5$		$\geq R_{ck}+1.4s$
s/R_m			≤ 0.3

1 controllo di accettazione = 3 prelievi = 6 provini
R_1[N/mm²] = minore valore della resistenza dei prelievi
R_m[N/mm²] = resistenza media dei prelievi
s = scarto quadratico medio

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO:			
	non significativo			significativo
	A	B	C	D
Materiale base/spessore minimo delle membrature	S235/s<30mm S275/s<30mm - - -	S235 S275 S355/s<30mm - -	S235 S275 S355 S460/s<30mm -	S235 S275 S355 S460 altri accia
Costruttore UNI EN ISO 3834	elementare	medio	medio	completo
Personale coord. UNI EN 719	di base	specifico	completo	completo
Operatori	qualificato secondo UNI EN 1418			
Processi	qualificato secondo UNI EN 15614-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12026			

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/8

	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
$COPPIA_{MAX}$ SERRAGGIO [Nm]	51	89	142	221	304	431	587	746	1091	1534	2015
Φ_{MAX} FORO [mm]	11	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5	34.5

COPRIFERRO/CARATETRISTICHE DEL CLS - FUNZIONE DELLA CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE (Vn=50)

AMBIENTE DI ESPOSIZIONE	ESEMPI DI CONDIZIONI AMBIENTALI	UNI 9858	EN 206	DM'08	Rck min.	Coprif. min.	A/C mass.
MOLTO SECCO	INTERNI DI EDIFICI CON UMIDITÀ REL. MOLTO BASSA	1	X0	ord.	30	35	0,65
SECCO	INTERNI DI EDIFICI CON UMIDITÀ REL. BASSA	2a	XC1	ord.	30	35	0,6
BAGNATO/RARAM.SECCO	STRUTTURE CONTENIMENTO LIQUIDI E FONDAZIONI	2a	XC2	ord.	30	35	0,6
SATURAZIONE MODERATA	SUPERF. VERTICALI ESPOSTE A PIOGGIA E GELO	2b	XF1	ord.	30	42	0,55

SCHEMA DEI CONTROLLI DA SVOLGERE SUL CALCESTRUZZO FRESCO

CONTROLLO	PROCEDURA	REQUISITI	FREQUENZA
Documento di produzione o bolla d'accompagnamento	Verifica visiva	Conformità alle specifiche	Ogni partita (consegna)
Consistenza (lavorabilità) del calcestruzzo	Verifica visiva e/o UNI EN 12350-6	Conformità alla classe di consistenza	Quando opportuno
Omogeneità del calcestruzzo	Verifica visiva	Aspetto uniforme, e di sottocampioni omogenei.	In caso di dubbio
Massa volumica del calcestruzzo fresco	UNI EN 12350-6	Verifica della miscela	Se richiesto dalla D.L.
Dosaggio in cemento	Controllo della quant. pesata dei costituenti dell'impasto	Verifica della miscela	Se richiesto dalla D.L.
Dosaggio in acqua e rapporto acqua/cemento	Controllo della quantità dosata nell'impasto	Verifica della miscela	Se richiesto dalla D.L.
Prel. di campioni per verif. della resistenza a compr.	Secondo le procedure previste dalla norma	Se necessario anche alle brevi stagionature	Secondo le vigenti norme tecniche
Contenuto d'aria	UNI EN 12350-7	Conformità alle specifiche.	Se richiesto per la classe di esposizione
Altre: ora di consegna e di messa in opera, temperatura..	Registrazione		Secondo richiesta
Rilavorazione (per riprendere la consistenza prescritta)	Vietata se comporta riduzione delle prestazioni	Dosaggio e tipo d'additivo aggiunto	Ogni qual volta è effettuata

PRECAUZIONI SU CASSEFORME, PANNELLI E PRODOTTI DISARMANTI

Utilizzare casseforme poco deformabili, casseforme non deformate, pannelli di spessore omogeneo.
Connettere correttamente le casseforme. Sigillare i giunti con materiali idonei o guarnizioni.
Saturare le casseforme con acqua. Usare un idoneo prodotto disarmante e/o impermeabilizzante
Distribuire correttamente il disarmante. Far rifluire il calcestruzzo dal basso
Pulire accuratamente le casseforme metalliche. Utilizzare un prodotto disarmante anticorrosivo.
Utilizzare un sistema idoneo a distribuire in modo omogeneo un film sottile di disarmante.
Curare l'applicazione e l'applicazione del prodotto disarmante.

CLASSE CONSISTENZA DEL CLS UNI EN 12350-6

ABBASSAMENTO AL CONO

Cl. di consistenza	Abbassamento mm	Denominazione corrente
S3	da 100 a 150	Semifluida
S4	da 160 a 210	Fluida
S5	> 210	Superfluida

Scostamento massimo ammesso durante lo scarico iniziale dalla betoniera: -20 mm dal valore inf / +30 mm dal valore sup.

QUALIFICAZIONI FORNITURE ACCIAIO

PRODUTTORE	DICHIARAZIONE CONFORMITÀ CE ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE STC + RIF. COLATE CERTIFCAZIONE UNIISO9001
TRASFORMATORE	AVVENUTA DICHIARAZIONE DI ATTIVITÀ STC-ATTESTATO ESECUZIONE PROVE CERTIFICAZIONE UNI ISO 9001

GRUPPO mozzone

Produzione strutture per case pannello legno
Via Torino 272 - 12038 - SAVIGLIANO (CN)
tel: +39 0172 371115 - e-mail: info@mozzonebs.it

Produzione Tetti pretagliati - Imballaggi
Via Narzole 20 - 12040 - SALMOUR (CN)
tel: +39 0172 649134 - e-mail: ufficiotecnico@mozzone.it

TAVOLA: 02 di 04	Scala: 1:50	Data: 14/03/2016
Cliente: CONSORZIO CIRO MENOTTI		Rev.00 del: 14/03
Cantiere: MONTERONI D'ARBIA		Comm.: 30469
Disegnatore: Ing Paolo Romussi	E-mail: paolo.r@mozzonebs.it	

COMUNE DI MONTERONI D'ARBIA (SI)

LA miA scuolA respirA

Realizzazione della nuova scuola materna di Ponte d'Arbia

Il Responsabile del Procedimento: **Arch. Anna Calocchi**

Concorrente
CONSORZIO NAZIONALE COOPERATIVE DI PRODUZIONE E LAVORO "CIRO MENOTTI" S.C.p.A.
Via Traversari 63
48121 - RAVENNA

R.T.P. di progettazione

Settanta7 Studio Associato
Arch. Daniele Rangone

Settanta7 Studio Associato
Arch. Elena Rionda

ANSALDI
STUDIO INGEGNERI ASSOCIATI
Ing. Alessandro Ansaldi

ANSALDI
STUDIO INGEGNERI ASSOCIATI
Ing.Riccardo Ansaldi

Arch. Rossi Fioravanti Tommaso

Ing. Luca Lussorio

Ing. Paoletti Francesco

Arch. Marina Castrovillari

PROGETTO ESECUTIVO

MontDA_E
Stru
007

PIANTA COPERTURA

Maggio 2016

Questo elaborato è di proprietà del R.T.P. sopra citato. Qualsiasi divulgazione o riproduzione anche parziale deve essere espressamente autorizzata.